Opracował:

Piotr Wężykowski

**Załącznik „I”**

**do Specyfikacji Technicznej**

**Blacha o grubości 1,5 mm, na znak D-15  
o wymiarach 520 x 625 mm, do słupka W-wa.**

Formatki należy wykonać z blachy ocynkowanej o grubości 1,5 mm, w każdej z blach wykonać 1 otwór ø 8 jak na rysunku, powierzchnie oczyścić, ostre krawędzie stępić. Tak przygotowane blachy (bez skrzywień bocznych) pomalować proszkowo przy zastosowaniu podkładu cynkowego DZN oraz farby RAL 5002, kolor granatowy. Malowanie dwuwarstwowe.

625

ø 8

10

313

520